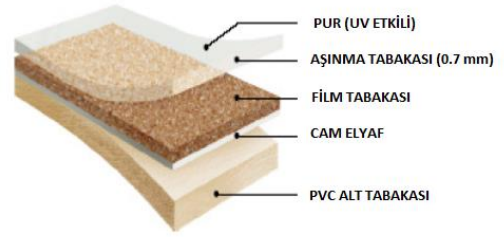


Heterojen PVC Temizlik ve Bakım Şartnamesi

Heterojen PVC ürünleri özel üretim teknikleri kullanılarak imal edilmiştir. Kullanılan UV etkili PUR teknolojisi ürünün bakımında yenilikçi avantajlar yaratmaktadır. Özel yüzey işleme teknikleri dış ortamdaki kirleticilerin aşınma tabakasına penetrasyonunu engeller ve kullanılan PUR teknolojisi cila ve parlatma gerektirmez.

Ürünün orijinal görünümünü olabildiğince korumak için aşağıdakilere dikkat edilmesi gerekmektedir:



- Yeni döşenmiş ürünleri şantiye alanında ve kullanıma açılmadan önce mutlaka düz boyasız kraft kağıdı veya ahşap paneller ile korumak gerekmektedir.
- Kuru ve ıslak çamurların yüzey ile temasını en aza indirmek için tüm dış alan giriş yerlerine endüstriyel paspaslar konumlandırılmalıdır. Yeterli sayıda konumlandırılan paspaslar sayesinde kir ve kumları daha az barındıran yüzeylerde temizlik daha kolay gerçekleştirilmektedir.

1 - İlk Bakım (Uygulamadan hemen sonra)

- Yüzeydeki tüm yapışkan kalıntıların giderilmesi sağlanmalıdır. *Bu esnada kurumuş yapışkanlar için mineral spiritler kullanılabilir.*
- Yüzeydeki tüm toprak, kum, çakıl ve kir kalıntılarının süpürülerek ve vakumlanarak giderilmesi sağlanmalıdır.
- Uygulamadan sonra yüzeydeki kirlenmenin derecesine bağlı olarak aşağıdaki iki alternatiften uygun olan ile periyodik bakım programının öncesinde belirli bir temizlik yapılabilir.

- Seyreltilmiş deterjan veya temizleyiciye batırılan ıslak bez/paspas yardımı ile yüzeyde temizlik yaptıktan sonra temiz su ile yüzey üzerinden geçerek kurumaya bırakınız.
- Yüzeyi 150-250 rpm'de çalışan cila makinası kullanarak seyreltilmiş deterjan veya temizleyici ile ya da kırmızı ped takılmış ovalayıcı ile yüzey işlemi gerçekleştiriniz. Daha sonra yüzeydeki solüsyonu ıslak vakumlama ile alınız ve temiz su ile yüzeyi duruladıktan sonra kurumaya bırakınız.

PVC üzerindeki PUR tabakasını kaldırmadan cila ve pasta yapmayınız.

2 – Günlük / Haftalık / İhtiyaç Halinde Bakımlar

Yüzey kaplamanızın orijinal görüntüsünü korumak için düzenli bir bakım programı takip etmeniz önerilir.

Opsiyon-1 Mekanik Olmayan Bakım

- Yüzeydeki kiri, tozu ve kumu temizlemek için süpürünüz, paspaslayınız veya vakumlu temizlik yapınız.
- Yüzeyi temiz suya batırılmış paspas ile paspaslayınız.
- Yüzeyde su ile giderilmeyen inatçı lekeler için yeteri kadar ovalayacağınız bölgesel temizleme spreyi, deterjan veya temizleyici kullanınız; temiz su ile durulayınız ve kurumaya bırakınız.

Opsiyon-2 Mekanik Bakım

- Yüzeydeki kiri, tozu ve kumu temizlemek için süpürünüz, paspaslayınız veya vakumlu temizlik yapınız.
- Kırmızı ped takılmış 150-250 rpm'de çalışan ovalayıcı ile yüzeyi seyreltilmiş deterjan veya temizleyici kullanarak ovunuz.
- Islak vakumlama ile yüzeydeki solüsyonu alınız.
- Temiz su ile yüzeyi durulayınız ve kurumaya bırakınız.

3 – Periyodik Bakım

- Seyreltilmiş deterjan kullanarak paspaslama yapınız ve 5-15 dakika bekleyiniz.
- Kırmızı ped takılmış 150-250 rpm'de çalışan ovalayıcı ile yüzeyi seyreltilmiş deterjan kullanarak ovunuz.
- Islak vakumlama ile yüzeydeki solüsyonu alınız ve solüsyonun yüzeyde kurumasına izin vermeyiniz.
- Temiz su ile yüzeyi durulayınız ve su temiz kalana kadar durulama işlemine devam ediniz.
- Temizlenmiş yüzey üzerine bej ped takılmış 200-1000 rpm'de çalışan cilalama makinası uygulayınız.

Heterojen PVC ürünlerimiz Cila ve Pasta gerektirmez.

4 – Yüzey Cilalama

Cila ve pasta ihtiyacı duymamasına rağmen yüksek trafik yoğunluklu mekanlarda ekstra koruma sağlamak için pasta ve cilalama istenildiğinde aşağıdaki önerileri uygulayınız.

PUR yüzeyini cilalamak öncesinde soyma işlemine ihtiyaç duyar:

- Soyucu deterjan kullanarak paspaslama yapınız ve 5-15 dakika bekleyiniz. (Ph'ı 12~14 arasında olan soyucu deterjanı 1:3~1:5 oranında su ile karıştırarak kullanınız.)
- Kahverengi ped takılmış 150-250 rpm'de çalışan ovalayıcı ile yüzeyi seyreltilmiş deterjan kullanarak ovunuz.
- Islak vakumlama ile yüzeydeki solüsyonu alınız ve solüsyonun yüzeyde kurumasına izin vermeyiniz.
- Temiz su ile yüzeyi durulayınız ve su temiz kalana kadar durulama işlemine devam ediniz.
- Temizlenmiş yüzey üzerine bej ped takılmış 200-1000 rpm'de çalışan cilalama makinası uygulayınız.
- Üreticinin tavsiyesini dikkate alarak yüzey cilası uygulayınız.
- Cilanın yüzeyde tamamen kurumasını sağlamak için en az 30 dakika kurumaya bırakınız.

- Yüksek kalitede akrilik yüzey cilası ile yaya trafiği yoğunluğuna bağlı 3-4 ek cila katı atınız.
- Cilalanmış yüzey üzerine bej ya da beyaz ped takılmış 200-1000 rpm'de çalışan cilalama makinası uygulayınız.

Dikkat Edilecek Hususlar

- Rutin temizleme esnasında PUR yüzeyini kaldırmayınız ancak cilalama yapılacaksa PUR yüzeyini kaldırınız.
- Sadece üreticinin önerdiği miktarda deterjan ve cila kullanınız.